

# Отчет инспектора 0245454 от 08/12/09

(повторная проверка — первый отчет 0221121 от 08/05/09)

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

	<b>Заказчик: Telecoms City</b>	
	<b>Название продукта:</b> Цифровая фото рамка	
	<b>Место проведения инспекции:</b>	Дунгуань, Гуандун, Китай
	<b>Дата проведения инспекции:</b>	08/12/2009
	<b>Номер заказа:</b> 2009-PF-8	
	<b>Р/О номер:</b> PO-708	
	<b>Поставщик:</b> Технологическая компания Дуньгуан	
	<b>Размер партии, шт. :</b>	1000
	<b>Количество изделий, готовых к инспекции :</b>	450 (45%)
	<b>Наличие образца продукции:</b>	Есть

<b>Сотрудничество со стороны фабрики</b>	<b>Организация на фабрике</b>	<b>Мнение инспектора об уровне фабрики</b>
Среднее	Средняя	Средний уровень

<b>Результаты</b>				
<b>Проверка спецификаций:</b>	<b>ОК</b>			
<b>Тесты:</b>	<b>Есть замечания</b>			
<b>AQL:</b>	<b>метод AQL</b>	<b>CRI</b>	<b>MAJ</b>	<b>MIN</b>
	<b>Найдено</b>	0	0	5
	<b>Максимально допустимо</b>	0	5	7
	<b>Размер выборки</b>	80	80	80
<b>Общее заключение:</b>	<b>Результат не удовлетворительный</b> (Окончательное решение принимает заказчик)			

## ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ / ОСНОВНЫЕ ДЕФЕКТЫ

- Нет карты для утвержденного образца по функциональному тесту, инспектор использовал карту предоставленную фабрикой.
- Инструкция по использованию изделия отличается от утвержденного образца.
- Размер упаковки отличается от указанного в спецификации. Нет оборудования для контроля толщины

## Стандарты инспекции

Тип инспекции	Контроль в процессе производства
Применяемый стандарт	ISO 2859-1 (Mil Std 105E)
Уровень	II
AQL для критических дефектов	0
AQL для крупных дефектов	2.5
AQL для мелких дефектов	4
Размер выборки Cri/Maj/Min	80 / 80 / 80
Количество проверяемых образцов	80
Общее количество картонных коробок	100
Количество проверяемых картонных коробок	10
Номера проверяемых картонных коробок	053,001,074,090,011,017,022,021,061,092

### Количество затраченных на инспекцию дней: 1



**Инспектор: Пол Чен**



**Контролер: Джэк Мэн**

Карта

**SRS Company**



**Организация производства и состояние заказа**

<b>Позиция</b>	<b>Фактические результаты</b>	<b>Комментарии</b>
Количество законченного производством и упакованного товара	450 штук	45% продукции было упаковано и готово к проверке, когда инспектор прибыл на фабрику.
Количество законченного производством и не упакованного товара	550 штук	
Количество не законченного производством товара	0	Весь товар закончен производством

**Фотографии :**

Packed products

Дневная производительность фабрики	500 штук	Согласно информации менеджера фабрики
Дневная производительность фабрики в соответствии с оценкой инспектора	400 штук	Основываясь на ритмичности работы линии.
Дата готовности товара к отгрузке согласно данным фабрики	08/14/2009	Фабрике необходимо закончить упаковку продукции.

## 2. Цвет

Позиция	Результат	Pantone code	Комментарии
Цвет рамки	OK	Black C	Черная, того же цвета как и у утвержденного образца

### Фотографии:



Образец слева



Образец слева

### 3. Параметры изделия

#### а. Размеры

Позиция	Результат	Комментарии
Размер блока	ОК	Пожалуйста смотрите таблицу

#### б. Вес

Позиция	Результат	Комментарии
Вес изделия	ОК	Пожалуйста смотрите таблицу

Таблица замеров

	Эталон	Изделие 1	Изделие 2	Изделие 3	Изделие 4	Изделие 5
<b>Размер</b>	21x14.3x2.5cm	21x14.3x2.5cm	21x14.3x2.5cm	21x14.3x2.5cm	21x14.3x2.5cm	21x14.3x2.5cm
<b>Вес</b>	0.375kgs	0.374kgs	0.374kgs	0.374kgs	0.374kgs	0.374kgs
Размер экрана	7 дюймов					

#### Pictures:



Проверка размера изделия



Проверка размера экрана



Проверка веса изделия

#### 4. Надписи, логотипы

Логотип

Требование клиента: соответствие файлу

Фотография:



#### а. Качество наклейки

Позиция	Результат	Комментарии
Общее качество и дизайн	ОК	Соответствие требованиям файла
Правильность написания	ОК	Соответствие требованиям файла
Тип шрифта	ОК	Соответствие требованиям файла
Яркость	ОК	Соответствие требованиям файла

Фотографии:



Логотип 'XXXX' на табличке

<b>с. Размеры и расположение логотипа</b>		
<b>Позиция</b>	<b>Результат</b>	<b>Комментарии</b>
Размер (ширина x высота) - наименьший прямоугольник описанный вокруг логотипа	OK	Размер логотипа: 16x4mm
Расположение (от верхнего края прямоугольника до верхнего края изделия)	OK	Логотип правильно расположен на наклейке
Расположение (от боковой стороны прямоугольника до боковой стороны изделия)	OK	Логотип правильно расположен на наклейке
Выравнивание и параллелизм Alignment and parallelism (Прочертите линию по краю логотипа и проверьте её параллельность краю изделия)	OK	Логотип правильно расположен на наклейке

**Фотографии :**



Проверка размера логотипа

<b>d. Бирка</b>		
<b>Ожидаемый результат</b>	<b>Результаты</b>	<b>Комментарии</b>
Совпадение с образцом	OK	Бирка исследованного изделия соответствует образцу

Фотографии



Проверка бирки и регистрационного номера



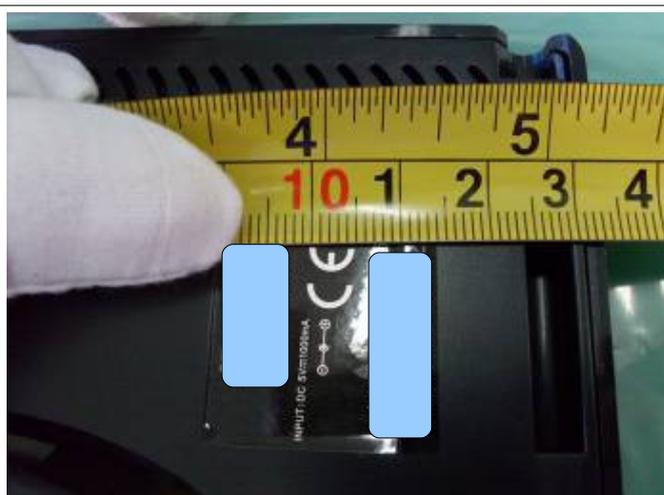
Проверка размера бирки 20\*30 мм



Проверка размера наклейки с серийным номером 30x4mm



Проверка размера значка WEEE на бирке 7mm



Проверка размера значка CE на бирке 5mm



Проверка наклейки на адаптере

<b>5. Упаковка</b>		
а. Единица упаковки:		
<b>Ожидаемый результат</b>	<b>Результаты</b>	<b>Комментарии</b>
В соответствии с указанными в файле клиента параметрами	Есть замечания	Изделие упаковано в подарочную коробку в соответствии с требованиями клиента. Но полиэтиленовый мешок для основного изделия и инструкции по эксплуатации отличается от спецификации клиента

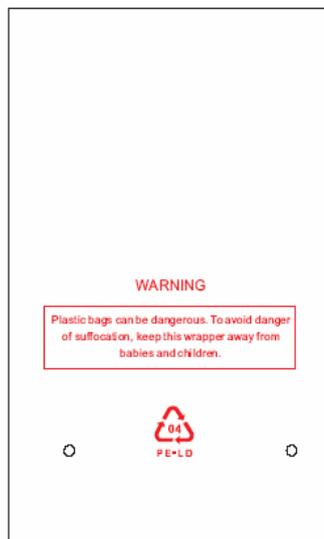


## 主机PE袋



270x260x0.05 (厚度)MM, 270方向开口, 平口

## 说明书PE袋



160x250\*0.03mm , 160方向开口, 平口,

## Фотографии



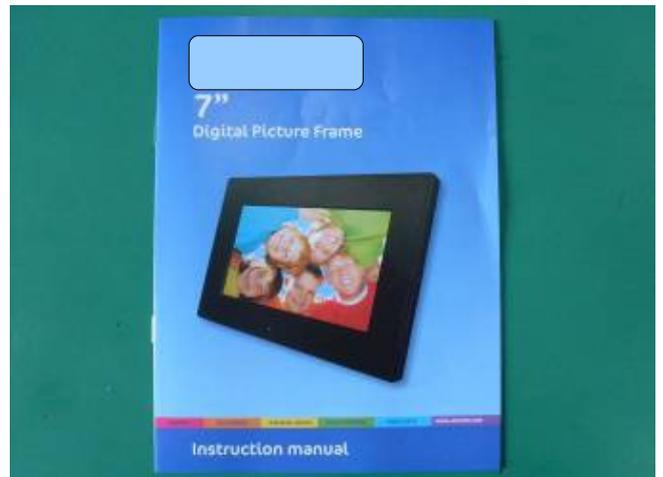


Полиэтиленовый мешок для инструкции  
160x255mm вместо 160x250mm

Полиэтиленовый мешок для изделия  
275x260mm вместо 270x260mm



Размер вентиляционных отверстий 5mm



Инструкция по эксплуатации





Подарочная коробка



Подарочная коробка



Подарочная коробка



Подарочная коробка



Подарочная коробка размер: 318x175x55mm

<b>б. Внутренняя упаковка:</b>		
<b>Ожидаемый результат</b>	<b>Результат</b>	<b>Комментарии</b>
Не определен		Изделие упакованное в подарочную коробку дополнительно не упаковывается
<b>с. Наружная упаковка:</b>		
<b>Ожидаемый результат</b>	<b>Результат</b>	<b>Комментарий</b>
Упаковано в основную коробку по 10 изделий в каждой	ОК	10 изделий в каждой основной коробке
Метод упаковки (например: стэплер,скотч, пластиковая лента, металлическая лента)	Не был определен заказчиком	Скотч и стэплер

**Фотографии:**



Наружная упаковка



Открытая наружная упаковка



5-ти слойный картон

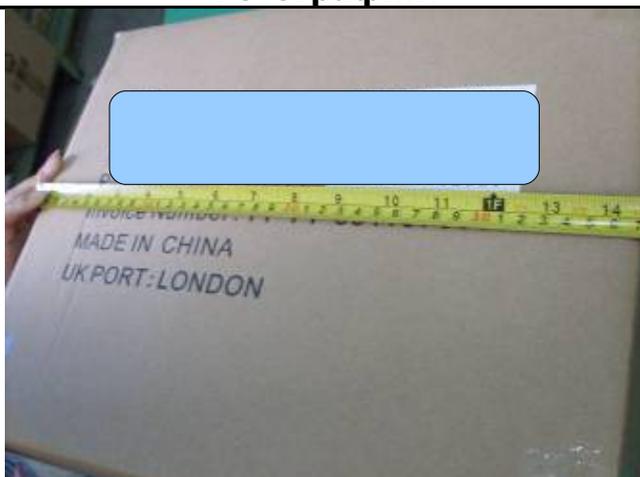
d. Размеры коробки для экспорта:



Ожидаемый результат	Результаты	Комментарии
L: 37cm x W: 34cm x H: 31cm	ОК	L: 37cm x W: 34cm x H: 31cm

**Фотографии:**

Проверка размера коробки



e. Вес коробки:

Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
Максимальный вес коробки: 6 кг (1 kg = 2.2 Lbs / 1 lb = 0.45 kg)	Ок	5.3 кг

**Фотографии:**

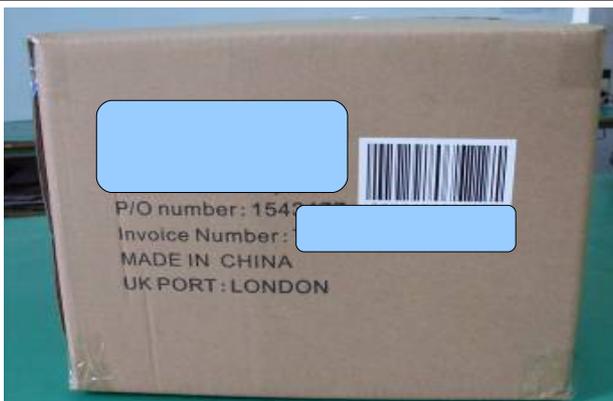


проверка веса коробки

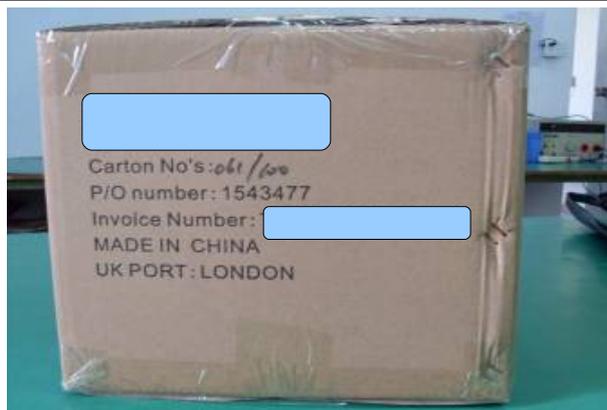
6. Грузовая маркировка		
а. Маркировка на лицевой стороне коробки		
Ожидаемый результат	Результат	Комментарий
ABB A0000 Carton No's : P/O number : 123333 Invoice Number:0000060 MADE IN CHINA UK PORT: LONDON	OK	В соответствии с требованием клиента, смотри фотографию ниже

б. Макировка на обратной стороне коробки		
Ожидаемый результат	Результат	Комментарий
ABB A00000 Carton No's : P/O number : 123333 Invoice Number:0000060 MADE IN CHINA UK PORT: LONDON	OK	В соответствии с требованием клиента, смотри фотографию ниже

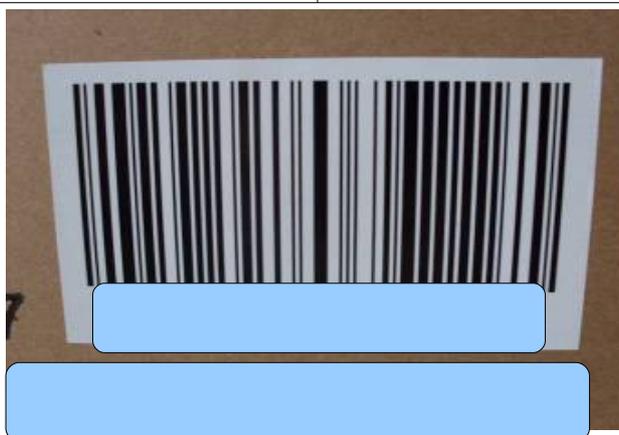
**Фотографии:**



Лицевая сторона



Обратная сторона



Штрих код

**Испытания и специальные требования**

Описание испытания	Комментарии инспектора	Результаты
--------------------	------------------------	------------

Испытание методом сбрасывания коробки — 3 коробки – упакованная продукция не должна быть повреждена	Использованы 3 коробки — сброшены с высоты 30 дюймов 1 раз на угол/ 3 раза на боковую линию/ 6 раз на лицевую часть	Тест пройден
---	---	--------------



Проведение испытания



Коробка после испытаний

Использовать SD (или SDHC) карту памяти для испытания гнезда SD. Удостовериться что изделие читает карту. На карте есть несколько изображений в формате .jpg, проверить их в режиме слайд — шоу (в соответствие с инструкцией). Проверьте столько изделий сколько это возможно за выделенное время -- II	Не было карты с предоставленным образцом. Инспектор проверил гнезда SD всех образцов с помощью карты предоставленной фабрикой	Тест пройден
--	---	--------------

Проверка слота SD



<p>Испытание на долговечность Включите контролируемые образцы на 3 часа с целью выявления любых проблем с изделием и главным адаптером Используйте встроенную память. 20 образцов</p>	<p>Испытано 20 образцов</p>	<p>Тест пройден</p>
---	-----------------------------	---------------------



Проверка бирок. Проверьте бирку на задней стороне панели на соответствие файлу labelv2.pdf- - II

Проверка всех адаптеров образцов



<p>Проверьте все функции всех кнопок. На ранее предоставленных образцах кнопки навигации не работали должным образом - II</p>	<p>Проверены все образцы</p>	<p>Тест пройден</p>
---	------------------------------	---------------------

Проверка функций кнопок



Проверка функций кнопок



<p>Изделия имеют много языковой интерфейс Проверьте чтобы языком по умолчанию был английский -- II</p>	<p>Проверены все образцы</p>	<p>Тест пройден</p>
--	------------------------------	---------------------

Язык по умолчанию английский



Проверьте слот для USB вставив в гнездо USD устройство памяти с изображениями на нем.-- II	Проверено на всех образцах	Тест пройден
--	----------------------------	--------------

Проверка USB слота



Проверьте изображения загруженные во внутреннюю память в режиме слайд шоу -- II	Проверены все образцы	Тест пройден
---	-----------------------	--------------

Картинки во встроенной памяти



Слайд шоу



На бирке должен быть символ WEEE и XXXX logo -- II	Проверено на всех образцах	Тест пройден
--	----------------------------	--------------



Главный адаптер должен содержать значки WEEE , CE, символ двойной изоляции (концентрические квадраты), входное напряжение 100-240V и выходные характеристики 5V - 1A-- II	Проверено на всех образцах	Тест пройден
---	----------------------------	--------------



Главный адаптер должен быть маркирован логотипом компании-- II	Проверено на всех образцах	Тест пройден
--	----------------------------	--------------

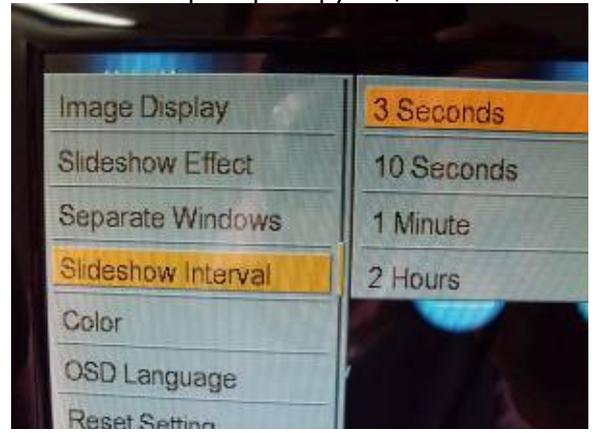


Проверка функций: должны быть доступны функции, указанные в инструкции по эксплуатации--II	Проверено на всех образцах	Тест пройден
--	----------------------------	--------------

Проверка функций



Проверка функций



Проверка функций



Проверка функций



Тест с картами памяти --S2	Проверено на 8 образцах
----------------------------	-------------------------



*S*: Испытание адаптера высоким напряжением — в соответствии с файлом S test.JPG -II	Не было оборудования такого как на фотографии клиента, инспектор использовал оборудование фабрики 3Kv, 2S, 0.5mA	Тест пройден
--	--	--------------

Hi-pot test



Проверка всех образцов--II	Все адаптеры проверены	Тест пройден
----------------------------	------------------------	--------------

Три части продукта



Полна проверка карты памяти-- S1	Нет в данном продукте.	Не проводился
Проверка аккумуляторов: 7.1 Напряжение 7.2 Пригодность батарей 7.3 Срок годности. 7.4 Проверьте наличие пластиковой ленты для извлечения батарей, Детальные результаты предоставьте в отчете - S1	Нет в данном продукте	Не проводился

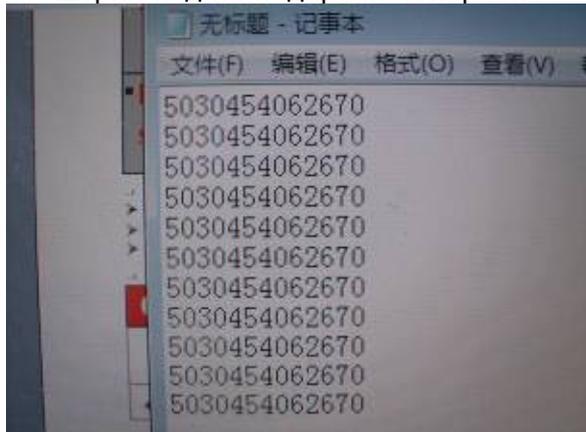
Проверить параметры экрана-- S1	Проверено 5 изделий Размер экрана 7 дюймов	Тест пройден
---------------------------------	---	--------------

Проверка размера экрана

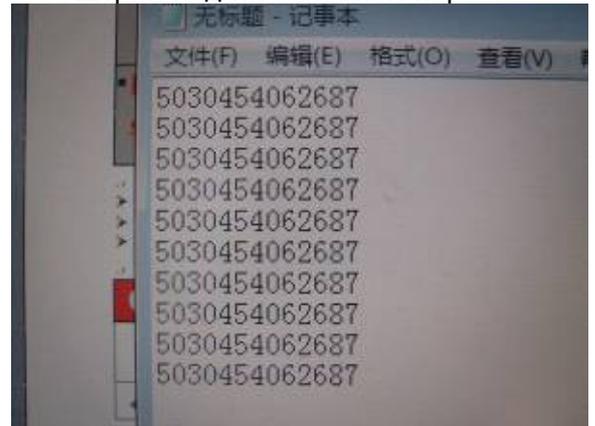


Сканирование штрих кода Инспектор проверяет соответствие номеру указанному на штрих коде - S2	Проверено 8 Изделий	Тест пройден
--	---------------------	--------------

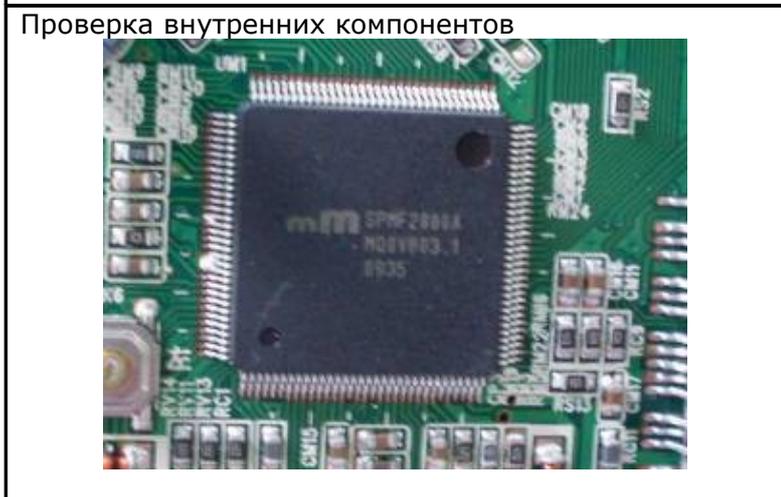
Штрих код на подарочной коробке



Штрих код на основной коробке



Проверка внутренних компонентов -- S1	Проверено 5 изделий: <b>Список основных компонентов :</b> Flash : W9816G6XH-6 CPU :SPMF 2800A Screen : AQ-070MF-133FYLH090922	Тест пройден
--	---	--------------



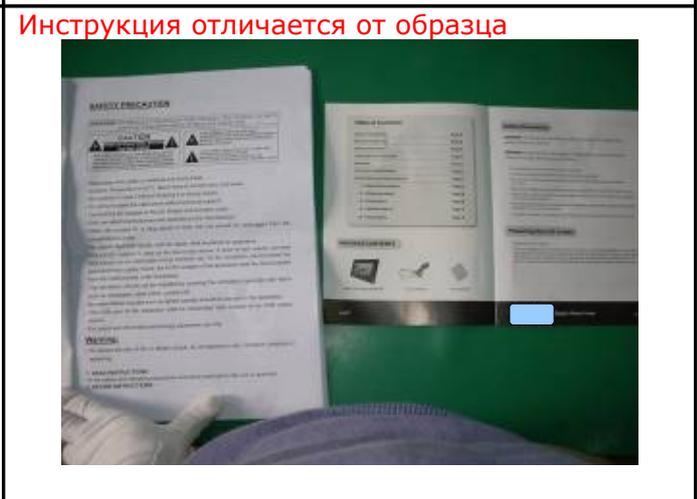
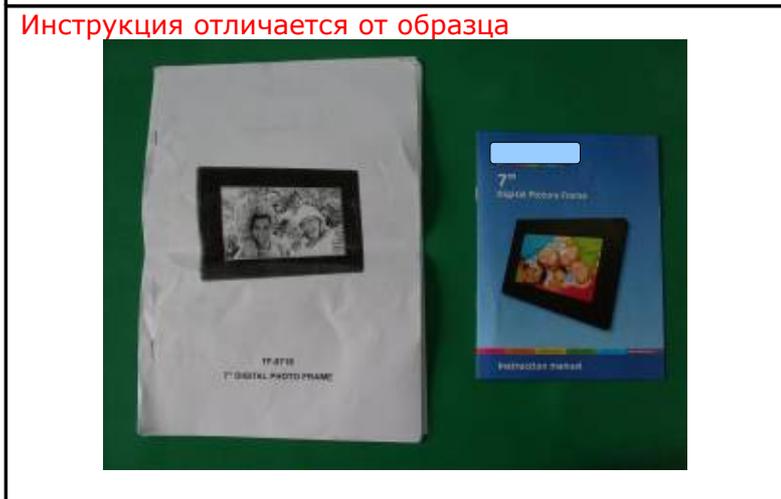
Испытания в условиях неправильной эксплуатации -- S1	Проверено на 5 образцах	Тест пройден
--	-------------------------	--------------



Испытание изделия в сборе -- II	Провести для всех образцов	Тест пройден
---------------------------------	----------------------------	--------------



Сравнить с представленным образцом	Проведена для всех образцов Найдено отличие инструкции по эксплуатации от представленного образца.	Есть замечания
------------------------------------	---	----------------

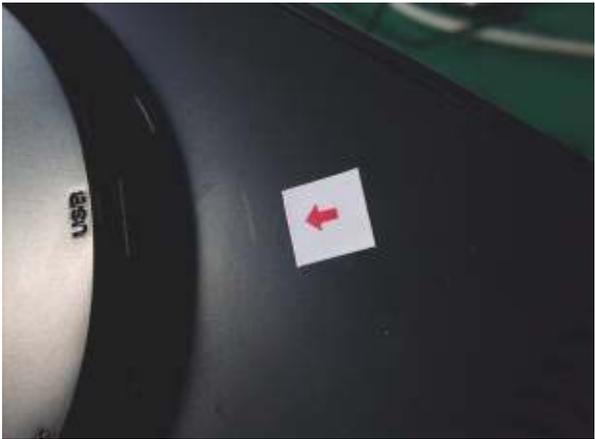


Важные замечания клиента относительно испытаний	
Инструкция клиента	Комментарий эксперта
Отметьте что главный адаптер в производстве будет отличаться от ранее представленного образца. Новый образец - ND-050100L	<b>Да Новый адаптер ND-050100L</b>

Образцы изъяты инспектором
[0] шт образцов готовых к отгрузке изъяты инспектором
[0] шт дефектных образцов изъяты инспектором

Лист дефектов			
Описание	CRI	MAJ	MIN
Отказ ЖК панели — нет изображения - MAJ	0	0	0
Продукт не в состоянии прочитать определенный тип карты памяти - MAJ	0	0	0
Продукт не имеет в качестве языка по умолчанию английский - CRI	0	0	0
Не корректное (не четкое) изображение в режиме слайд шоу в режиме использования в строенной памяти - MIN	0	0	0
Изделие должно содержать WEEE символ и логотип компании - MAJ	0	0	0
Главный адаптер должен содержать значки WEEE , CE , знак двойной изоляции (концентрические квадраты)характеристики входного напряжения 100-240V и выходные характеристики 5V - 1A - CRI	0	0	0
Главный адаптер должен быть маркирован логотипом компании - MIN	0	0	0
Не функционирование / отказы в работе - MAJ	0	0	0
Нарушение в работе экрана - MAJ	0	0	0
Царапины на экране - MAJ	0	0	0

Описание	CRI	MAJ	MIN	Фотографии
Дефекты на лицевой упаковке панели			2	
Следы на обратной стороне панели			3	

				
--	--	--	--	--

Суммирующий лист дефектов				
	Cri	Мај	Min	AQL result
Количество дефектов	0	0	5	Соответствие AQL
Максимально допустимо	0	5	7	
Количество проверенных образцов	80	80	80	

- CRI (критические) : 0 дефектных изделий при допустимом количестве 0 среди исследованных 80 образцов на уровне допуска: **не допускается**
- MAJ(крупные) : 0 дефектных изделий при допустимом количестве 5 среди исследованных 80 образцов на уровне допуска: **2,5**
- MIN (мелкие) : 5 дефектных изделий при допустимом количестве 7 среди исследованных 80 образцов на уровне допуска: **4**

Важные инструкции клиента относительно AQL	
Инструкции клиента	Комментарии инспектора
нет	нет

Приложение — Фотографии



Штепсель



Лицевая панель



Задняя панель



Кнопки управления на задней панели



Слоты для карт



Бирка



Изделия, у которых были выявлены дефекты

### Коробки

5 коробок были вскрыты и упакованы вновь



Все коробки



Распечатанные коробки

Заключение (правовая оговорка фабрики)

документ - в приложении

Подлинная подпись под отчетом поставлена

представителем фабрики и акцептована инспектором

проводившим проверку