

Описание продукта	
<b>Наименование:</b> Стол стальной	
<b>Место проведения инспекции :</b>	Тянцзынь, Китай
<b>Дата проведения инспекции:</b>	13-05-2009
<b>Номер клиента:</b> 2009-SMD-TJ25	
<b>Р/О номер:</b> PO729	
<b>Поставщик:</b> Китайская фабрика мебели	
<b>Объем заказа (штук):</b>	2800
<b>Количество изделий готовых к инспекции:</b>	2800
<b>Номер образца:</b>	O-cn-1333



Сотрудничество	Организация на фабрике	Оценка инспектора
Средний уровень	Средний уровень	Средний уровень

Результат				
Проверка спецификаций			Есть замечания	
Испытания:			Есть замечания	
AQL:	В соответствии с AQL	CRI	MAJ	MIN
	Найдено	0	0	0
	Допустимо	0	1	1
	Проверено	20	20	13
<b>Заключение инспектора:</b>	<b>Результат не удовлетворительный</b> (Клиент принимает окончательное решение — отклонить замечания или принять)			

**Важные детали / основные дефекты**

1. Детали загрузки :

Контейнеровоз 1 : 212196 100pcs, 212064 600pcs, 211349 50pcs.

Контейнеровоз 2 : 211402 30pcs, 212092 60

Контейнеровоз 3 : 211402 70pcs, 211349 250pcs, 211375 : 200pcs, 211268 : 100pcs.

Контейнеровоз 4 : 210715 200pcs, 211266 300pcs, 211266 300pcs.

2 Список товаров

	212196	212064	211268	210715	211266 ver	211266 master	211402	211092	211375	211349
Кол-во	100	600	100	200	300	300	100	600	200	300
Размер (см)	100*50 *40	90*60* 75	120*60 *76	59*49* 109	120*64 *121.5	120*64 *121.5	89*60* 119.5	115*60 *72	60*42. 5*78	155*15 5*76

3. Контролер в соответствии с указаниями заказчика поручил инспектору проверку размера изделия в целом без контроля размеров труб, стекла или деревянных панелей.

4. В грузовой маркировке нет знака «изделие из стекла»

5. Фактически были загружены четыре контейнера .

6. Образец для инспектора не предоставлен.

**Стандарты инспекции**

Тип инспекции	Контроль загрузки контейнера
Применяемый стандарт	ISO 2859-1 (Mil Std 105E)
<b>Применяемый уровень</b>	S3
<b>AQL для критических дефектов</b>	Не допускаются
<b>AQL для крупных дефектов</b>	2.5
<b>AQL для мелких дефектов</b>	4.0
<b>Выборка для for Cri/Maj/Min</b>	20/20/13
<b>Количество проверенных изделий</b>	20
<b>Общее количество мест</b>	2800
Количество проверенных мест	20
Номера мест	отсутствуют

**Количество дней потраченных на инспекцию: 1**

**Инспектор : Ли**



**Контролер: Нова Джин**

**Начало погрузки**

**10 :00**

**Окончание погрузки**

**17 :40**

# Карта

SRS Company



Требования к упаковке и загрузке		
1. Отгружаемое количество		
Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
Общее количество контейнеров: 20": 2/ 40" : 0 / 40" НС : 0	Не соответствует	Фактически 4*40" НС
Общее кол-во поддонов:	Не указано	Без поддонов
Общее количество коробок:	Не указано	2800 коробок
Количество изделий в коробке:	Не указано	1 шт./ коробка
Нумерация коробок: ( to )	Не указано	Each item carton number was unaided.
Общее количество готовых изделий :		2800 шт.
Номера контейнеровозов:		Truck2: 粤B44221 Truck1: 粤B44254 Truck4: 粤B44254 Truck3: 粤P01159

## Фотографии



2. Данные об упаковке и поддонах		
Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
Размеры поддона (Высота см x Ширина см x Длина см)	нет	Без поддонов

Размеры и вес упаковочной коробки:



Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
нет	Контролер дал указание не проверять размеры и вес коробок	



Грузовая маркировка		
Лицевая и обратная сторона коробки		
Ожидаемый результат	Result	Комментарии
Пожалуйста проверьте и информируйте	Только фотографии	Смотри ниже



Origen : China Item: 212064

## Escritorio Para Computadora

CONTENIDO: 1Mesa de 60cm por 90cm por 75cm  
 COMPOSICIÓN: Vidrio 35%, metal 65%  
 Ver instrucciones de armado y uso en el interior del envase.

muebles turn

NIT: 830.025.638-8



CONSIGNEE		
GRANDES S [REDACTED]		
SUPPLIER'S NAME [REDACTED]		
CONSIGNER'S ORDER		
INT- /	6557	
[REDACTED]	ITEM REF 212064	SECTION Bricolaje
COLOR CLEAR	BRAND N/A	[REDACTED]
Inner Box in this Master 1	Total Units 600	BOX 478
G.W.: 16.5 KGS	N.W.: 14.5 KGS	

SECTION Bricolaje

BARCODE NUMBER 6707212064 8

BOX 478

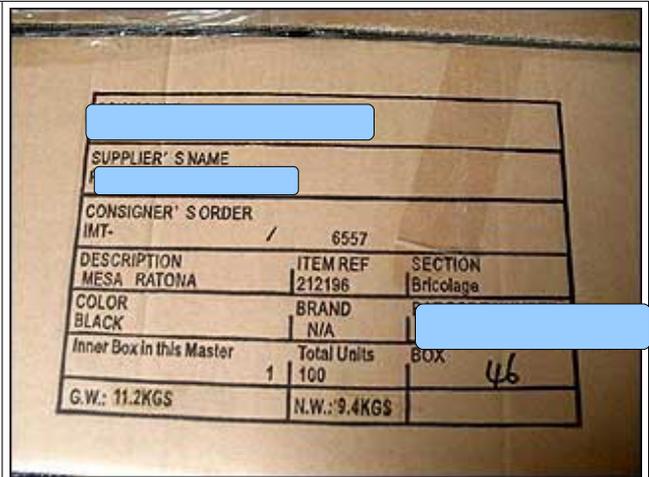


CONSIGNEE [REDACTED]		
SUPPLIER'S NAME [REDACTED]		
CONSIGNER'S ORDER		
INT- /	6557	
DESCRIPTION [REDACTED]	ITEM REF 212064	SECTION Bricolaje
COLOR CLEAR	BRAND N/A	[REDACTED]
Inner Box in this Master 1	Total Units 600	BOX 478
G.W.: 16.5 KGS	N.W.: 14.5 KGS	

ITEM REF: 212064

ADDRESS [REDACTED]

BARCODE



### 3. Процесс загрузки

**Инструкции клиента относительно загрузки: Пожалуйста проконтролируйте и информируйте.**

Порожний контейнер	Комментарии эксперта
<p>Требуется проверить</p> <p>Контейнер проверяется на отсутствие:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- воды</li> <li>- отверстий</li> <li>- пыли</li> <li>- грязи</li> </ul> <p>Проверяется общая чистота</p>	ok
Номера контейнеров (на двери)	<p>Контейнеровоз 1: SUDU 579991</p> <p>Контейнеровоз 2: TEXU 549090</p> <p>Контейнеровоз 3: SUDU 576345</p> <p>Контейнеровоз 4: SUDU 577417</p>
Внутренний номер контейнера	Соответствует номеру на двери
Внешний номер контейнера	Соответствует номеру на двери

## Фотографии

### Контейнеровоз 1





Контейнеровоз 3



Контейнеровоз 4





<b>Загрузка контейнера на 1/4</b>	
<b>Требуемая проверка</b>	<b>Комментарий</b>
Метод погрузки : - Вручную или машинный - Поддоны или индивидуальные коробки	Вручную и погрузчиками
Погрузка идет спереди или сзади контейнеровоза?	Сзади
Укажите как коробки уложены (риск падения)	Смотри ниже
Сколько слоев коробок в контейнере ?	Каждый контейнер имеет разное количество так как коробки различаются
Падали ли коробки на пол во время загрузки?	Нет

## Фотографии





**Контейнеровоз 1**



**Контейнеровоз 2**



**Контейнеровоз 3**



**Контейнеровоз 4**

**Загрузка контейнера на 1/2****Требуемая проверка****Комментарий**

Падали ли коробки на пол во время загрузки?

Нет

**Фотографии**

Контейнеровоз 1



Контейнеровоз 2



Контейнеровоз 3



Контейнеровоз 4

**Загрузка контейнера на 3/4****Требуемая проверка****Комментарий**

Падали ли коробки на пол во время загрузки?

Нет



Контейнеровоз 1



Контейнеровоз 2



Контейнеровоз 3



Контейнеровоз 4

Полная загрузка контейнера	
Требуется проверить	Комментарии
Полностью ли заполнен контейнер. Если нет то как укреплены коробки.	Смотри ниже
Есть ли место между верхним рядом коробок и крышей контейнера?	Смотри ниже
Container(s) seals number	Смотри ниже
Падали ли коробки на пол во время загрузки?	Нет

Контейнеровоз 1



Контейнеровоз 2



Контейнеровоз 3



Контейнеровоз 4



## Опломбирование контейнеров

Требуется проверить

Комментарии

Пломба временная или  
конечная?

Конечная

### Контейнеровоз 1



### Контейнеровоз 2





### Контейнеровоз 3



## Контейнеровоз 4



## Критерии качества продукции

Цвет		
Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
--	Не задан параметр	Смотри ниже



212064



212196



211349



211402



211092



211375



211268



210715



211266



211266

<b>Размеры</b>		
Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
--	Не задан параметр	Смотри таблицу ниже



<b>Логотипы, торговые марки</b>		
<b>Логотип</b>		
Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
--	Не задан параметр	

<b>Торговая марка</b>		
Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
Пожалуйста проверьте все логотипы на продукции и информируйте отправив фотографии	Не задан параметр	Смотрите фото
		

<b>Упаковка и упаковочный материал</b>		
<b>А/ Упаковка единицы изделия</b>		
Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
--	Не задан параметр	Каждое изделие упаковано в полиэтилен
		

<b>В/ Внутренняя упаковка</b>		
Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
--	Не задан параметр	нет

<b>С/ Наружная упаковка</b>		
Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
Пожалуйста проверьте и информируйте	Не задан параметр	Каждое изделие в картонной коробке
		

**Испытания и специальные требования: готовые изделия**

Описание метода испытаний	Комментарии эксперта	Результат
<p>1. Испытание на функциональность при нормальном использовании</p> 	Проверены все образцы	Пройден
<p>2. Испытание при не правильном использовании Метод S3</p> 	Проверены все образцы	Пройден

### 3. Проверка грузовой маркировки

1. Для хрупких изделий основная коробка должна иметь соответствующие символы чтобы обработка и хранение выполнялись должным образом 2. Маркировка также должна указывать сколько коробок можно складывать друг на друга метод - S3

На маркировке не указано допустимое количество рядов

Не пройден



4. Проверка количества — в соответствии с требованиями клиента метод S2

Проверяется весь товар

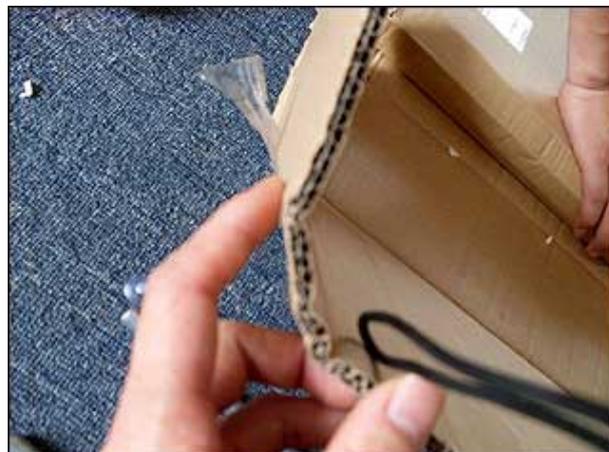
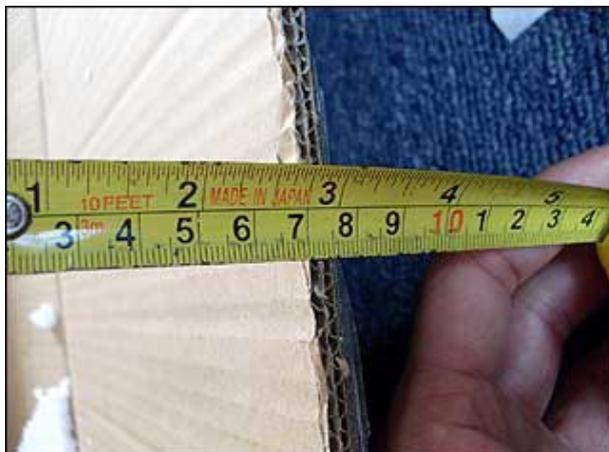
Пройден



5. Проверка упаковочного материала  
1. Картон по крайней мере должен быть двухслойным. Измерьте толщину 2. Коробка должна быть адаптирована к изделию — не слишком плотно, но не содержать пустот, особенно в верхней части. Пожалуйста проверьте и сфотографируйте.3. Пожалуйста проверьте сколько максимум коробок можно сложить друг на друга без деформации нижних коробок метод - S3

Проверено 13 изделий

На коробках не указана величина максимально допустимого количества рядов



6. Испытание методом сбрасывания коробки — даже для хрупких изделий. Фабрика не может отказаться от этого. Испытать 3 изделия

Испытано 3 изделия

Пройден



7. Проверка поддонов

Не используются

8. Сборочный тест — для каждого вида изделия	Проверено 10 изделий	Пройден
		

Инструкции клиента относительно проведения испытаний	Комментарии
Нет специальных требований	---

<b>Образцы изъятые инспектором</b>
[0] шт образцов готовых к отгрузке изъяты инспектором
[0] шт дефектных образцов изъяты инспектором

<b>Лист дефектов</b>				
	CRI	MAJ	MIN	Фото
Этот контрольный лист был создан Джоном Смитом Пожалуйста проверьте наличие дефектов и информируйте нас - CRI	0	0	0	
Ровность поверхности - MAJ	0	0	0	
Торчащие гвозди или винты - CRI	0	0	0	
Блокировка вращения (если применимо) - MAJ	0	0	0	
Острые края - CRI	0	0	0	

Суммирующий лист				
	Cri	Маj	Min	AQL результат
Количество найденных дефектов	0	0	0	Соответствие стандарту AQL
Максимально допустимо	0	1	1	
Объем выборки	20	20	13	



Все коробки



Проверенные коробки



Все коробки



Проверенные коробки

Заключение (правовая оговорка фабрики)

документ - в приложении

Подлинная подпись под отчетом поставлена

представителем фабрики и акцептована

инспектором проводившим проверку

**Конец отчета**